ASM Assembly Systems

SIPLACE Linienmonitor

Relevante Fertigungsinformationen immer im Blick

Überblick über die gesamte Linie und damit deutlich weniger materialbedingte Produktionsstopps an der SMT-Linie: Das bietet der SIPLACE Linienmonitor.

Die Software des SIPLACE Linienmonitor fasst alle relevanten Statusinformationen der SIPLACE Bestückautomaten einer SMT-Linie auf einer Monitor-Oberfläche zusammen.

Ampelfunktionen warnen vor kritischen Situationen lange bevor diese zu Linienstopps führen können.

SIPLACE

Die Vorteile des SIPLACE Linienmonitors auf einen Blick:

Vermeidung von Produktionsstopps durch fehlendes Material

- Permanente Rückmeldung von Restmengen und rechtzeitige Signalisierung von auslaufendem Material
- Rechtzeitige Warnung bei drohendem Ablauf der MSD Offenzeit
- Reduzierung der Linienstoppwahrscheinlichkeit aufgrund fehlenden Materials um bis zu 25%

Optimierter Nutzungsgrad der Linien

- Effiziente Kontrolle der Bestückautomaten – auf einen Blick
- Schnelle Fehlerbehebung und frühzeitiges Erkennen materialbedingter Fehler möglich

Verhinderung von unnötigem Materialtourismus

- Reduktion von Lagerbewegungen
- Vermeidung von unnötigen Lagerausbuchungen und „übervorsichtigen“ Materialbereitstellungen
- Entlastung von Linien- und Lagerpersonal

Maximale Fertigungstransparenz und effiziente Visualisierung

- Übersicht über die komplette Linie mit praktischer Ampelfunktion
- Schnelle Kontrolle der Linie am Stationsrechner oder auf großen Monitoren über der Linie

SIPLACE Software

SIPLACE Linienmonitor

Informationen zu Restlaufzeiten der Bauteilrollen, MSD Offen- und Verfallszeiten – diese und weitere Informationen visualisiert der neue SIPLACE Linienmonitor übersichtlich auf einer einzigen Oberfläche.

Dabei fasst die Software-Option diese für das Bedienpersonal zentralen **Statusinformationen erstmals über alle Maschinen einer Linie** zusammen.

Besonders wichtige Informationen – beispielsweise in wie vielen Minuten auf welcher Spur an der Linie die nächste Rolle leer läuft oder wie viele Leiterplatten sich mit dem vorhandenen Material noch bestücken lassen – werden zudem als Ampel visualisiert.

Waren zwischen den Maschinen einer Linie bisher regelmäßig lange Laufwege notwendig, um den Überblick über die ganze Linie zu behalten, werden diese Statusinformationen jetzt komfortabel über die Software integriert. Das Bedienpersonal wird von unnötigen Nebentätigkeiten entlastet und kann dank der erhöhten Transparenz seine Aktivitäten besser planen und stets situationsgerecht priorisieren, um materialbedingte Produktionsstopp zu vermeiden.

Die Funktionalitäten:

- Optimaler Überblick an allen laufenden Produktionslinien in Echtzeit
- Wichtige Detailinformationen über Füllstände, MSD-Offenzeiten und Restlaufzeiten für Techniker und Bedienpersonal
- Permanente Rückmeldung von Restmengen und rechtzeitige Signalisierung von auslaufendem Material
- Darstellung sowohl am Stationsrechner wie auch auf Großmonitoren direkt an den Linien für verbesserten Informationsfluss

TECHNISCHE VORAUSSETZUNGEN

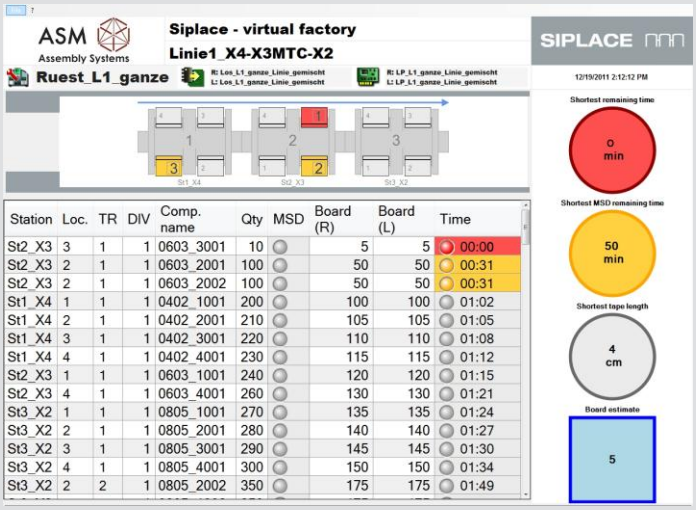
- SIPLACE Pro 8.0 oder höher
- SIPLACE Setup Center 3.3 oder höher mit Füllstandskontrolle
- SIPLACE OIB 2.1 oder höher

Für eine Anzeige der MSD-Zeit:

- MSD-Option für SIPLACE Setup Center und übergeordnete MSD-Verwaltungs-Software

Für eine Anzeige über der Linie:

- LCD-Bildschirm mit einer Mindestauflösung von 1280 x 1024 Pixel



Station	Loc.	TR	DIV	Comp. name	Qty	MSD	Board (R)	Board (L)	Time
St2_X3	3	1	1	0603_3001	10		5	5	00:00
St2_X3	2	1	1	0603_2001	100		50	50	00:31
St2_X3	2	1	1	0603_2002	100		50	50	00:31
St1_X4	1	1	1	0402_1001	200		100	100	01:02
St1_X4	2	1	1	0402_2001	210		105	105	01:05
St1_X4	3	1	1	0402_3001	220		110	110	01:08
St1_X4	4	1	1	0402_4001	230		115	115	01:12
St2_X3	1	1	1	0603_1001	240		120	120	01:15
St2_X3	4	1	1	0603_4001	260		130	130	01:21
St3_X2	1	1	1	0805_1001	270		135	135	01:24
St3_X2	2	1	1	0805_2001	280		140	140	01:27
St3_X2	3	1	1	0805_3001	290		145	145	01:30
St3_X2	4	1	1	0805_4001	300		150	150	01:34
St3_X2	2	2	1	0805_2002	350		175	175	01:49

Mit dem SIPLACE Linien-Monitor auf einen Blick: Spurliste mit aktuellem Material, aktuelle Menge des Materials, Restlaufzeit der Spur, Anzahl der Leiterplatten, die noch bestückt werden können, MSD-Zeit = Restzeit, Verfallsdatum Rolle sowie Ampeln mit Informationen zur kleinsten Restlaufzeit, kleinsten MSD-Restlaufzeit, Restlaufzeit Spur und zur kleinsten Gurtlänge.

Comp. name	Spurliste mit dem im aktuellen Produkt verwendeten Material sortiert nach Restlauflaufzeit
MSD	MSD Offenzeit
Board	Anzahl der Leiterplatten, für die das Material noch reicht
Time	Restlaufzeit der Spur

ASM Assembly Systems GmbH & Co. KG
Rupert-Mayer-Str. 44
81379 München, Deutschland
Telefon: +49 89 20800-27819
Fax: +49 89 20800-36692
siplace.de@asmpt.com

www.siplace.com

ASM Assembly Systems Ltd China Shanghai
Telefon: +86 21 5887-3030
info.china@asmpt.com

ASM Assembly Systems SAS Frankreich, Bussy Saint Georges
Telefon: +33 1-79 94 81 22
marketing.siplace.fr@asmpt.com

ASM Assembly Systems Singapore Pte Ltd Singapur, Singapur
Telefon: +65 6877-3900
siplace.sg@asmpt.com

ASM Assembly Systems GmbH & Co KG Österreich, Vienna
Telefon: +43 1 259 0529-0
siplace.cee.at@asmpt.com

ASM Assembly Systems, LLC USA, Suwanee
Telefon: +1 770 797-3000
easales.sea@asmpt.com

ASM Assembly Systems AB Schweden, Sollentuna
Telefon: +46 8 703-3500
siplace.se@asmpt.com

Die Informationen in dieser Broschüre enthalten lediglich allgemeine Beschreibungen bzw. Leistungsmerkmale, welche im konkreten Anwendungsfall nicht immer in der beschriebenen Form zutreffen bzw. welche sich durch die Weiterentwicklung der Produkte ändern können. Die gewünschten Leistungsmerkmale sind nur dann verbindlich, wenn sie bei Vertragsabschluß ausdrücklich vereinbart werden.

A10011-ASM-G103 Edition 2-02/2011